

Sistemas de alojamiento de cerdas en grupo (II)

Experiencias de ganaderos que han aplicado la normativa de Bienestar animal



Lucía Cordovín Arandía y Alberto Abaigar Ancín
(INTIA. División ITG)

El 1 de enero de 2013 entró en vigor la normativa europea de Bienestar Animal que obliga a las explotaciones intensivas de porcino a trabajar en las condiciones exigidas por ley.

Desde octubre del 2002 fecha en la que se promulgó el real decreto (1135/2002), nuestras explotaciones de porcino han ido realizando inversiones y cambios importantes para adaptar sus instalaciones tanto para cumplir estas exigencias como por la propia dinámica del sector. El sector porcino cada vez está más concentrado. Hay menos explotaciones pero de más tamaño y más especializadas.

Navarra Agraria inició en el número anterior una mini-serie, que pretende dar a conocer los sistemas elegidos por nuestros ganaderos. Ellos mismos dan su opinión sobre el funcionamiento y se analiza cada sistema desde el punto de vista técnico. En algún caso son adaptaciones de otros sistemas y en otros se trata de nuevas construcciones.

En esta segunda entrega, presentamos dos sistemas que han incorporado la electrónica al manejo de las instalaciones, para automatizar procesos y facilitar la labor del ganadero. El coste de la inversión se compensa con el ahorro de mano de obra, si bien requiere un conocimiento especializado de las máquinas.

1. SISTEMA DE ALIMENTACIÓN CON TOLVA ELECTRÓNICA

Descripción

Se trata de una monotolva de distribución de pienso en seco a voluntad con dosificación electrónica. El sistema funciona las 24 horas del día suministrando de forma automática pequeñas porciones de pienso (alrededor de 25 gramos) a intervalos de tiempo, obligando a las

cerdas a comer lentamente. De este modo las cerdas, incluso las más glotonas, se sacian y por cansancio a la espera desisten, cediendo así la tolva a las demás cerdas del grupo.



Detalle del aparato electrónico que controla la tolva.



Cada unidad da servicio a 10 cerdas y se coloca normalmente en una esquina de la cochiguera para que la cerda que está comiendo se encuentre protegida al menos por un flanco. Dispone de una fotocélula que detecta movimiento y acciona la administración de pienso. Un panel de programación individual en cada tolva permite programar la cantidad suministrada cada vez, el intervalo entre dos distribuciones, el número de cerdas en la cochiguera y la cantidad a suministrar por cerda y día.

El sistema se ha instalado en una explotación que aloja las cerdas de reposición en sus fases de cubrición y primera gestación. Una vez confirmada la gestación pasan a alojarse en pequeños grupos de 10 animales alimentados con este equipo, permaneciendo hasta 3-4 semanas antes del parto..

La opinión del ganadero

De momento solo disponen de una tolva que instalaron en una cochiguera para probar. Los resultados de la prueba han sido satisfactorios por lo que en breve instalarán otras 18 unidades.

En opinión del ganadero las cerdas están tranquilas, incluso más que en el sistema semibox con sopa del que está equipada la gestación de la granja principal, donde el sonido de la máquina sopera, que da inicio a la comida, las estresa mucho.

Casi siempre hay una cerda comiendo. No se producen riñas por colocarse en la monotolva y en su opinión no se han desigualado en el estado de carnes. De momento solo han tenido experiencia con primas.

Hace 6 meses que instaló la primera tolva y hasta la fecha todos los lotes se han adaptado perfectamente, si bien es verdad que los primeros 2-3 días no consu-

men toda la cantidad programada. No ha habido tampoco averías.

Tabla 1. Tolva electrónica.

Explotación	SAT ANDÍA
Localidad	Villatuerta (Navarra-España)
Tipo explotación	Cuarentena para primas
Sistema	Monotolva electrónica
Denominación	EVOFEED SIN CHIP
EMPRESA	ERRA TECNI-RAM
PRECIO TOLVA	730-800
Nº cerdas por tolva	8 - 12
Tipo de alimento	Seco, granulado

La opinión del técnico

Ventajas

- ♦ Las cerdas tienen un comportamiento muy tranquilo.
- ♦ Es un sistema muy sencillo de adaptar en cochiguera ya configuradas, por ejemplo de naves de engorde, ya que el equipo es individualizado y autónomo para cada grupo y ocupa muy poco espacio.

Inconvenientes

- ♦ No hay un control individual del consumo por lo que hay cerdas que comerán más que otras; por eso es importante introducir cerdas en un estado de carnes y edad similar.
- ♦ Hay que controlar a pie de tolva que la cantidad de pienso programada es efectivamente la que la monotolva expulsa cada vez que se activa la fotocélula.
- ♦ No disponemos de suficientes referencias dado el poco tiempo que lleva funcionando el sistema, aunque las pocas consultadas son positivas.
- ♦ Queda la duda de si estas cerdas que comen en pequeñas cantidades durante mucho tiempo no sufren luego problemas al tener que comer en maternidad grandes cantidades de pienso en pocas tomas.



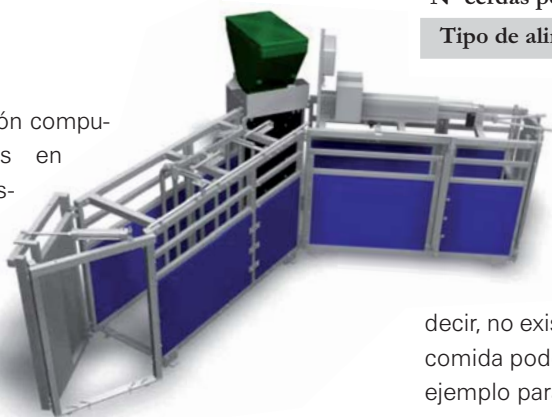
2. MÁQUINAS ELECTRÓNICAS CONTROLAN LA ALIMENTACIÓN



El ordenador es pieza clave. Programa y controla desde la oficina toda la alimentación de las cerdas.

Descripción

Sistema de alimentación computerizada para cerdas en grupo. Para que el sistema funcione **es condición indispensable que las cerdas estén marcadas electrónicamente.**



Una máquina de alimentación en forma de túnel permite el acceso individualizado de las cerdas pero solo les suministra la cantidad programada para cada una de ellas y para cada día. Las cerdas pueden pasar cuantas veces quieran pero una vez que hayan ingerido la cantidad asignada el comedero permanece cerrado. Para que el sistema funcione las cerdas deben estar marcadas electrónicamente, con el fin de que la máquina pueda identificarlas.

Todo se programa desde un ordenador en la oficina: la cantidad de pienso asignada a cada cerda, la cantidad de pienso que suministra cada vez que ésta accede al comedero, las horas diarias en que está funcionando la máquina....

Y todo se controla desde un ordenador en la oficina: qué cerdas no han comido o no han llegado a comer el 100% de la ración asignada, cuántas veces ha pasado la cerda por la máquina en el tiempo en que esta está funcionando. Incluso se ve en tiempo real qué cerda es la que está comiendo y la cantidad de comida que le resta en el día.

En definitiva, casi todo puede hacerse desde la oficina.

Esta explotación dispone actualmente de 8 máquinas para 4 lotes de 130-140 cerdas (2 máquinas por lote) y 1 máquina para adiestramiento de primas.

Tabla 2. Máquinas electrónicas

Explotación	HNOS. DIAZ DE ZERIO
Localidad	Viana (Navarra-España)
Tipo explotación	Producción de lechones - 19 kg
Sistema	Alimentación computerizada, con cerdas marcadas electrónicamente
Denominación	WEDA
EMPRESA	EGAIN
PRECIO	---
Nº cerdas por tolva	65 - 70
Tipo de alimento	Sopa

Las cerdas entran en los lotes con gestación confirmada, permaneciendo hasta la semana anterior al parto.

El tipo de máquinas instaladas en SAT Diaz de Zerio son de una única salida; es decir, no existe posibilidad de una vez que la cerda haya comido poderla seleccionar y apartarlas a otra sala; por ejemplo para vacunarlas, pasar a parir, etc.

Y se eligieron de una única salida porque los lotes son estáticos y se manejan conjuntamente: se vacunan a la vez, se pasan a maternidad todas las cerdas a la vez.

Lo que sí permiten estas máquinas es marcar con spray a determinadas cerdas o bien seleccionadas individualmente por el ganadero o, por ejemplo, porque manifiestan síntomas de celo. A tal fin entre dos lotes de cerdas se ha instalado un verraco. Si el sistema detecta que la cerda permanece un determinado tiempo (programable) frente al verraco, la marcará cuando entre a comer facilitando ser reconocida por el ganadero.



Área de reposo y verreaquera para detectar los celos.

Manejo y opinión del ganadero

El ganadero eligió este sistema por una razón fundamental: aprovechar al máximo el espacio disponible. La explotación ha transformado salas de cebo en parques para gestantes.

La idea de tener grandes lotes de animales (140 cerdas en su caso) no les asustaba ya que están acostumbrados a manejar cebos con lotes grandes y para ellos la tecnología que implica el sistema no es desconocida ya que llevan muchos años manejando electrónica en la alimentación líquida. Cuentan además con personal perfectamente cualificado. En palabras del ganadero: *"hemos apostado siempre por la tecnología y siempre hemos acertado"*.

Antes de decidirse visitaron de la mano de la empresa WEDA varias explotaciones en España y Alemania, para informarse.

Respecto al aprendizaje de las cerdas y su adaptación a este nuevo sistema: al ser adultas han tenido que trabajar individualmente para que cada cerda acceda al comedero; en muchas ocasiones éstas aprenden a la primera y en otras han tenido que insistir varias veces. En el futuro las primas aprenderán en una sala aparte preparada al respecto. No creen que esto vaya a ser un problema a juzgar por lo que otros ganaderos, más expertos en el sistema, les han transmitido.

Tampoco consideran un problema la posible pérdida de crotales electrónicos.

En los primeros días de organización de los grupos prácticamente no ha habido peleas, permaneciendo las cerdas tranquilas durante todo el día. No hay horas establecidas de comida, cada una come cuando le apetece; si bien es cierto que cuando se abre la "cafetería" a las 7 de la mañana hay fila.

Dejamos constancia que cuando realizamos la visita, los animales no huían de nuestra presencia.

La opinión del técnico

Ventajas

- ♦ Alimentación individualizada por cerda.
- ♦ Aprovechamiento máximo del espacio.
- ♦ Los animales disponen de un amplio territorio de habitabilidad lo que les acerca a un comportamiento cercano a su naturaleza, conformando áreas bien diferenciadas de alimentación, reposo y tránsito.

- ♦ Posibilidad de manejar grupos muy numerosos.
- ♦ Aspecto muy tranquilo del lote.
- ♦ La interacción del ganadero con los animales es mucho más natural.
- ♦ Mejora la imagen de la granja frente a los consumidores exigentes en el bienestar de los animales.

Inconvenientes

- ♦ Tecnología sofisticada: requiere personal cualificado y un buen servicio posventa de la empresa instaladora.
- ♦ Exige una vigilancia permanente del grupo para detectar y reponer crotales perdidos, cerdas que no se adaptan al sistema, cerdas problemáticas, etc.
- ♦ Precio, lógicamente más elevado.



Los animales disponen de un amplio territorio de habitabilidad, con subáreas de reposo y tránsito.

Grupos estáticos y dinámicos

La alimentación electrónica permite funcionar bien con grupos estáticos o bien con grupos dinámicos.

Grupos estáticos son los que se conforman de inicio a la entrada de los animales a la estación electrónica, posteriormente no hay nuevas incorporaciones (todo dentro-todo fuera).

Grupos dinámicos son los que periódicamente se modifican en su composición al salir un lote de animales con destino a parto y recibir otro en su fase inicial del periodo de gestación (manejo en continuo). Este manejo posibilita grupos más numerosos y por tanto con mayor economía de espacios y equipos, pero a su vez requiere una mayor atención del ganadero. En cada entrada de un nuevo lote hay un periodo de interacción entre las cerdas (peleas) y nueva configuración de las jerarquías. A este respecto es muy importante subdividir el espacio de reposo en subzonas abiertas donde normalmente se refugian las cerdas hermanadas de cada lote.